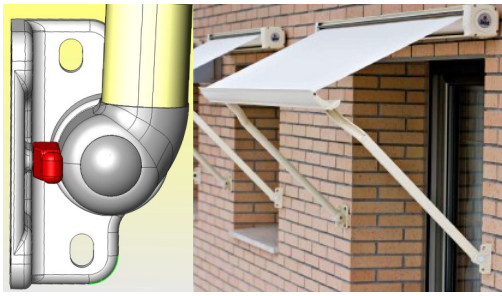
Manual técnico

MICROBOX-300



Índice

Memoria descriptiva 4-6

Tablas de corte, selección y clasificación 7

Secciones acotadas 8

Instrucciones de ensamblaje 9-12

Instrucciones de instalación 13-14

Imágenes de instalación 15

Memoria descriptiva

1.– CARACTERISTICAS GENERALES

El toldo cofre MICROBOX-300 ofrece la completa autoprotección que caracteriza a todos los productos de la gama BOX de Llaza.

Todo el conjunto del toldo queda protegido dentro de una estructura compacta que garantiza una alta resistencia a los agentes atmosféricos, permitiendo así, alargar enormemente la vida útil de todos sus elementos, y además, prescindir en gran parte de las diferentes fases de mantenimiento que requieren los toldos convencionales.

El toldo cofre MICROBOX-300, dentro de la gama BOX de Llaza, posee un diseño basado en líneas suaves y redondeadas, que armonizan con los ambientes más exigentes.

Sus formas estudiadas, ocultan los elementos de fijación, dando al conjunto una depurada estética.

2– DEFINICION DEL SISTEMA

La avanzada tecnología del sistema BOX de Llaza aporta a la instalación una serie de ventajas que aseguran el máximo rendimiento del toldo:

■ Mayor durabilidad. Del sistema y del tejido.

■ Gran resistencia. Por la incorporación en los elementos de tensión del sistema ART-System.

■ Facilidad de instalación: Al tratarse de un sistema BOX, que permite reducir ostensiblemente el tiempo de instalación en el lugar.

Como es habitual en los sistemas de protección solar, también en este producto se ha buscado la mayor idoneidad en cuanto a dos necesidades intrínsecas:

■ Dimensiones

■ Solicitaciones (sol, viento, lluvia)

Atendiendo a ello, los materiales seleccionados para la fabricación de este producto, adquieren una vital importancia.

Memoria descriptiva

3.– CARACTERISTICAS DE LOS ELEMENTOS

PROPIEDADES GEOMETRICAS			
	Geometría	Sección (mm2)	Mt (cm4)
Estructura			
Soportes y laterales	-		
Perfilería cofre	-	620,8	Ixx=161,5 Iyy=279,16
Perfilería frontal de carga	-	418	Ixx=31,74 Iyy=14,32
Brazos Modelo PRT			
Componentes Estructurales	-		
Perfileria Aluminio	-	141	Ixx=1,82 Iyy=1,33

CARACTERISTICAS TECNICAS						
Estructura	Elaboración	Desig. Material	A*	B*	C*	D*
Componentes	Moldeo a gravedad	Aluminio	170	80	5	55
Soporte a pared	Extrusión	Aluminio	270	225	6	-
Perfilería cofre	Extrusión	Aluminio	175	130	6	-
Perfilería frontal de carga	Extrusión	Aluminio	175	130	6	-
Comp. de extrusión	Extrusión	Aluminio				
Brazos Modelo PRT						
Componentes	Moldeo a presión	Aluminio	180	90	2,5	55
Perfileria Aluminio	Extrusión	Aluminio	175	130	6	-

DESCRIPCION		
A*	Resistencia a la tracción	Rm (Mpa)
B*	Límite elástico	Rp 0,2 (Mpa)
C*	Alargamiento	A50 mm (%)
D*	Dureza Brinell	HBS

3.– TABLAS DE CORTE, SELECCIÓN Y CLASIFICACION

CORTE DE PERFILES Y TEJIDO (en m m.)				
	FRONTAL / TECHO		ENTREPAREDES	
	MOTOR SOMFY	MAQUINA	MOTOR SOMFY	MAQUINA
PERFILES COFRE	L-80	L-80	L-105	L-105
TUBO DE ENROLLE	L-70	L-83	L-95	L-108
TEJIDO	L-100	L-100	L-125	L-125

NORMATIVA EN 13.561 – TABLA DE CLASIFICACION AL VIENTO			
CLASE	RANGO (Km/h)	BEAUFORT	
CLASE 0	0 a 19	Beaufort 1-3	Las hojas y ramas finas se mueven
CLASE 1	20 a 28	Beaufort 4	Las ramas se mueven y los papeles finos se levantan del suelo
CLASE 2	29 a 38	Beaufort 5	Las ramas se mueven y los árboles de hoja caduca oscilan
CLASE 3	39 a 49	Beaufort 6	Las ramas se mueven y es difícil sujetar el paraguas

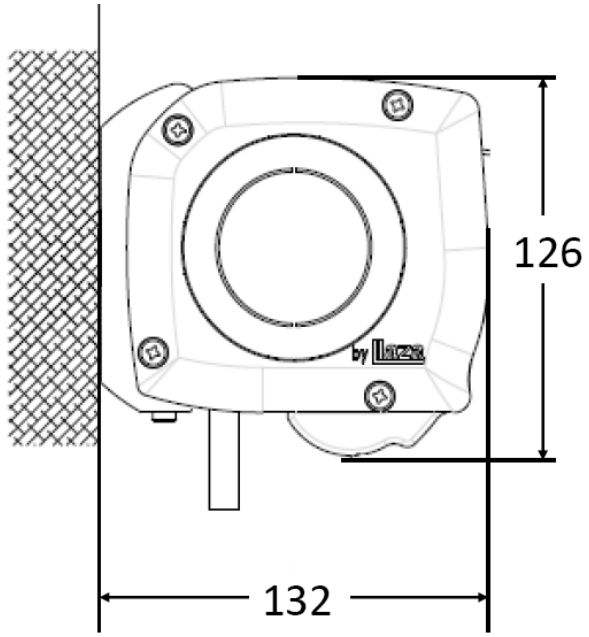
CLASIFICACION AL VIENTO MICROBOX-300								
LINEA	150	200	250	300	350	400	450	500
SALIDA								
70	3	3	3	3	3	3	3	3
80	3	3	3	3	3	3	3	3
100	3	3	3	3	3	3	3	3
120	3	3	3	3	3	3	3	3
140	3	3	3	3	3	2	2	2
160	3	3	3	3	2	2	2	2

TABLA SELECCIÓN DE MOTOR (en Nw/m)						
MEDIDA BRAZO (m)	70	80	100	120	140	160
TUBO DE ENROLLE Ø 70	15 Nw/m					

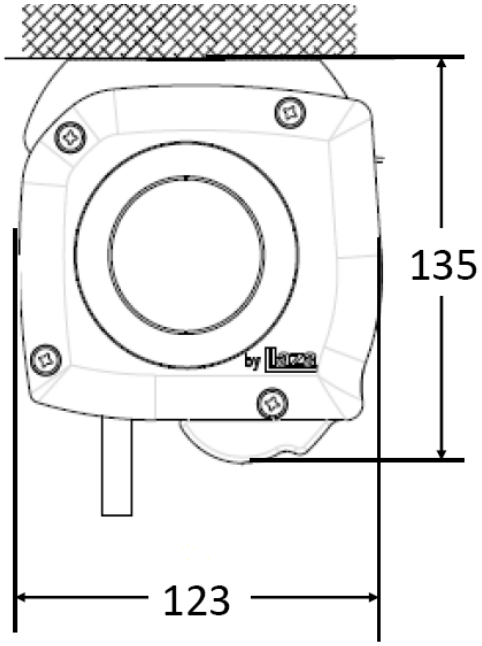
LINEA MAXIMA (en metros)			
Nº BRAZOS	DIAMETRO TUBO DE ENROLLE		
2	50	60	70
	300	400	500

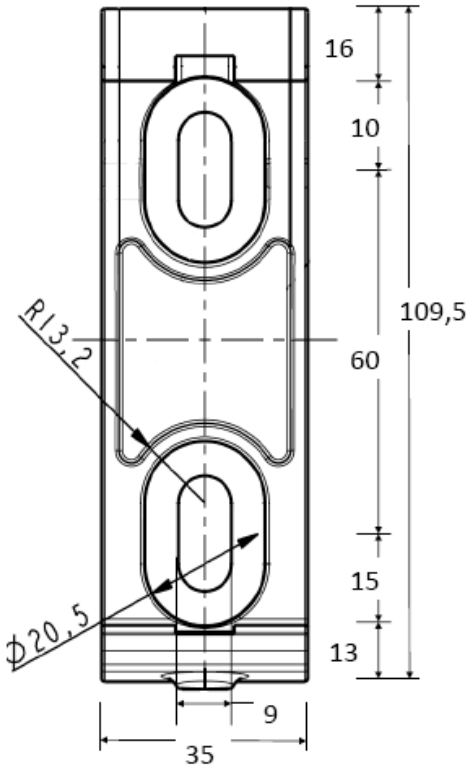
4.– SECCIONES ACOTADAS

FIJACION FRONTAL



FIJACION A TECHO

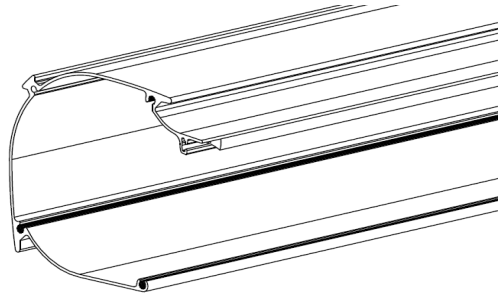




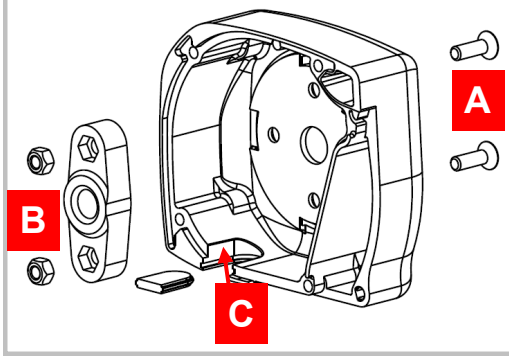
SOPORTE DE SUSTENTACION FRONTAL O A TECHO

Instrucciones de ensamblaje

5.- ENSAMBLAJE DEL COFRE

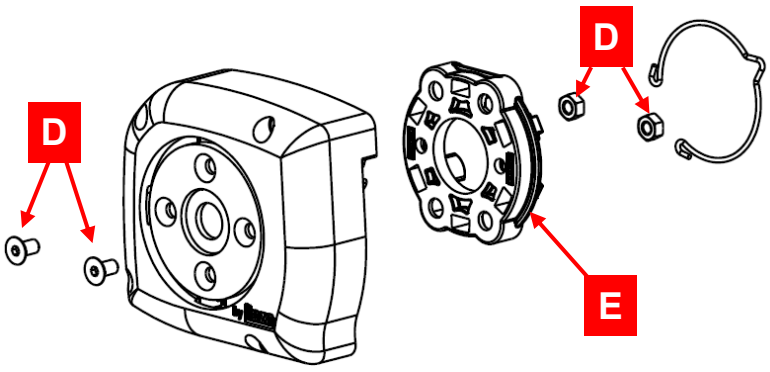


Al efectuar el corte de perfiles, de acuerdo con los descuentos especificados en la tabla correspondiente, prestar especial atención en la total perpendicularidad del corte con respecto a la longitud del perfil, en sanear los extremos del perfil cuando se recibe, y en eliminar rebabas producidas en el corte y que podrían afectar al correcto ensamblaje del cofre..

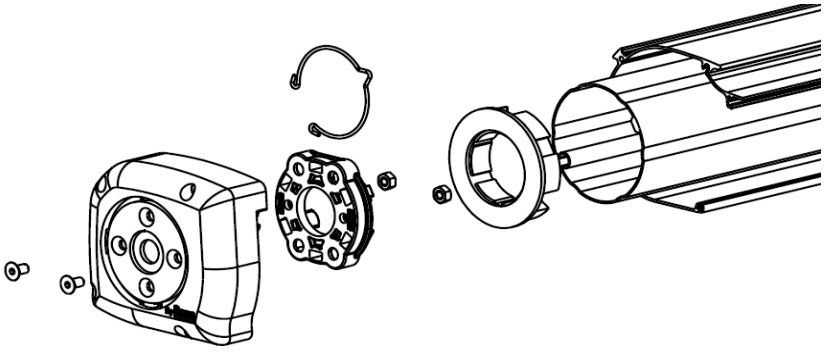


Sujetar la pieza negra donde se apoya el casquillo punta, en la tapa lateral del MICROBOX-300 contraria al lado donde se vaya a insertar el sistema de elevación. Para ello utilizar los tornillos DIN 7991 (A) colocados desde el exterior de la tapa, y las tuercas auto -blocantes (B) por el interior.

Utilizar la tapa de PVC que se suministra, para cerrar el encaste (C) que la tapa lateral tiene para la extracción de la espiga de la máquina o del cable, de los sistemas de elevación, y que en este lado no se utilizará

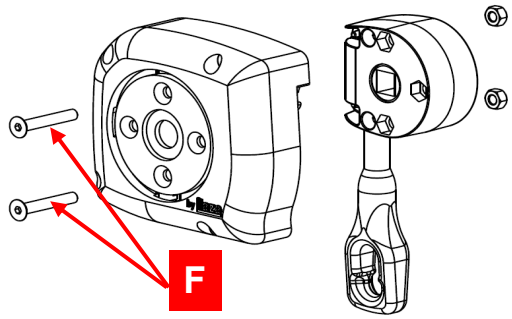


Preparar la tapa lateral donde se coloque el sistema de elevación. En el caso de utilizar motor, sujetar el soporte HiPro (E) a dicha tapa, mediante el Kit de tornillos (D) referencia 11002035050, que excepcionalmente en este caso, se colocarán desde la parte externa hacia el interior, y las tuercas en el lado del soporte HiPro

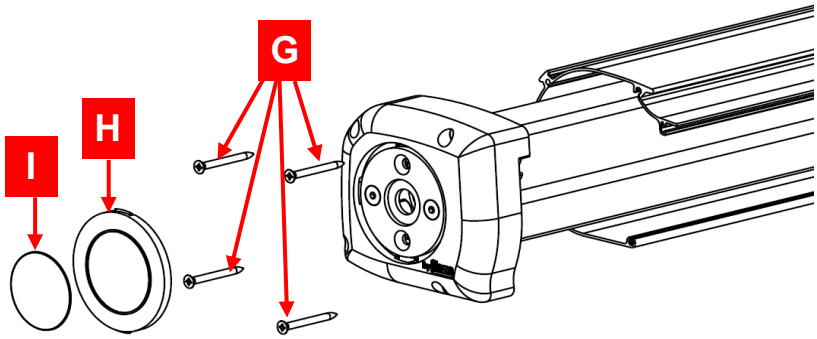


A la hora de colocar el motor insertado en el soporte HiPro con el clip de fijación, instalar previamente el motor con su corona de adaptación y rueda motriz necesarias para el tubo de enrolle escogido, y colocar todo el conjunto en la tapa lateral.La movilidad que tenemos de este modo, nos facilita el anclaje.

Instrucciones de ensamblaje



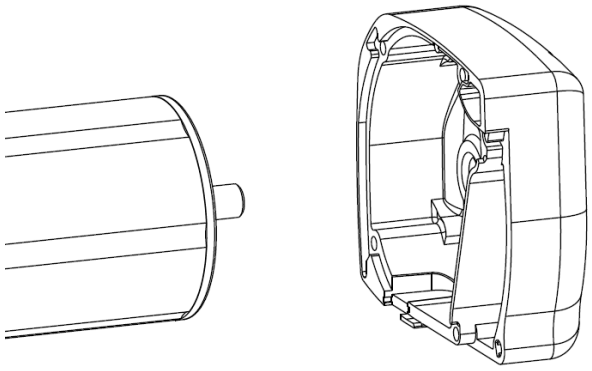
Si se ha escogido como sistema de elevación la opción, máquina, sujetar ésta a la tapa lateral del MICROBOX, mediante el Kit de tornillos referencia 11002033000, dejando salir por el encaje el vástago de la citada máquina, y a continuación, igualmente insertar en la máquina el casquillo del extremo del tubo de enrolle con el tejido enrollado



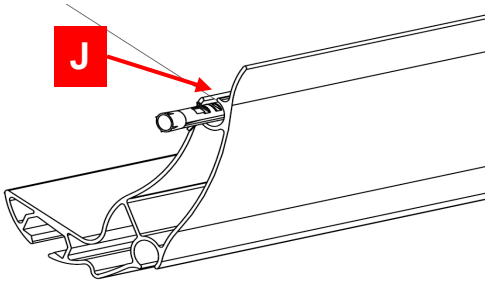
Atornillar después el conjunto al perfil con los tornillos que se suministran (**G**), i colocar la tapa (H) y el adhesivo (**I**)de Llaza.

IMPORTANTE

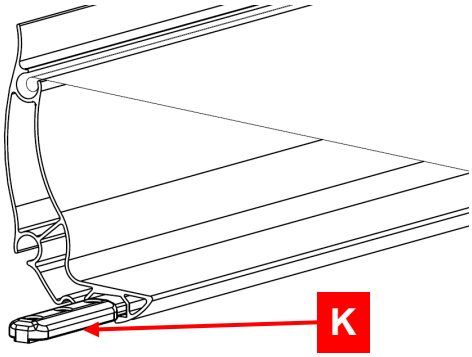
Seguir el orden indicado, porque es mucho más fácil de montar el conjunto



Colocar ahora como punto final del montaje del cofre, la tapa lateral de lado punta, porque la inserción de la espiga del casquillo dentro de la pieza negra es cómodo y rápido. Posteriormente, atornillarla al perfil utilizando los mismos tornillos que en el caso anterior

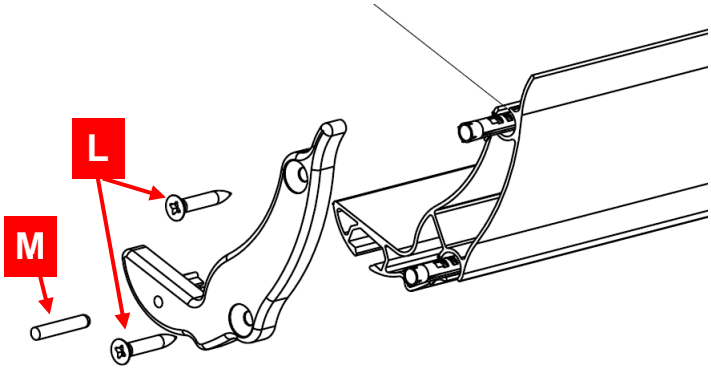


Insertar en el perfil delantero del cofre , o perfil de carga, la vaina del tejido, y colocar en sus extremos el correspondiente taco (J) para sujetar dicho tejido e inmovilizarlo en sentido horizontal, a lo largo de su enrolle y extendido



IMPORTANTE

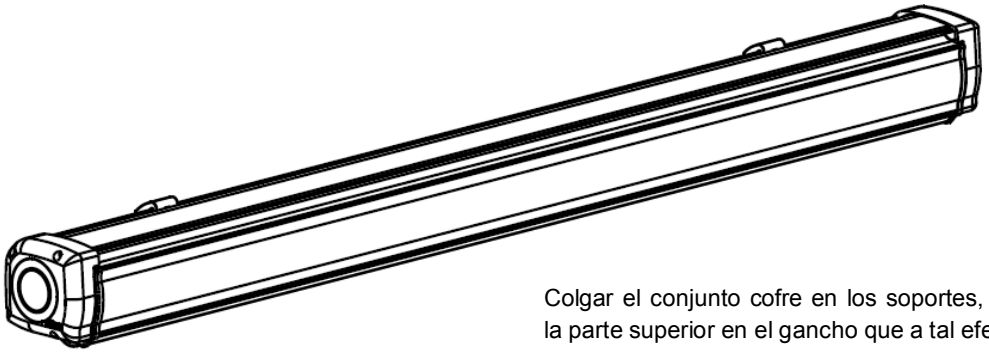
Antes de colocar las tapas laterales del perfil delantero del cofre, recordar introducir las regletas (**K**) que, más tarde, se utilizarán para sujetar los brazos.



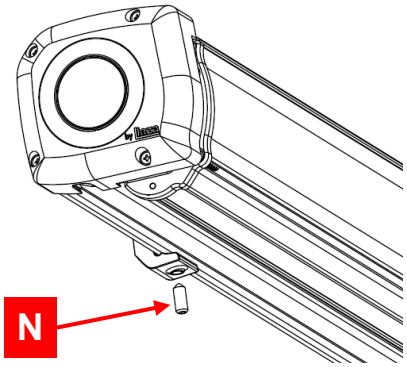
Utilizar los mimos tornillos para anclar el tejido (**L**) para sujetar las tapas, y reafirmarlas con el clip de presión (**M**)

6.– INSTALACION DEL COFRE

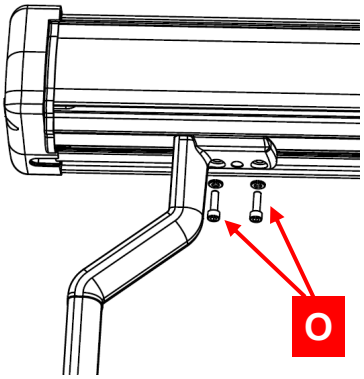
Señalar la posición de los soportes a pared o a techo, prestando especial atención a su horizontalidad. Tener en cuenta que, para una correcta funcionalidad los soportes extremos no deben estar a mayor distancia del final del cofre de 150 milímetros. En instalación a techo, el gancho del soporte debe quedar hacia el interior de la ventana, y el espárrago de 8 mm hacia el exterior



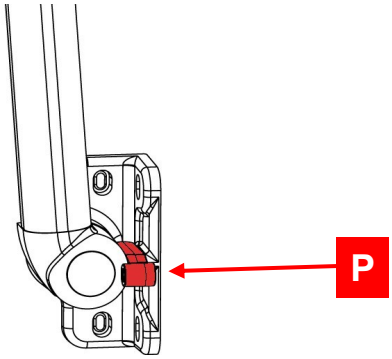
Colgar el conjunto cofre en los soportes, insertando primero la parte superior en el gancho que a tal efecto tienen.



Anclar ahora el cofre a los diferentes soportes, colocando el espárrago (**N**) hasta conseguir un apriete total



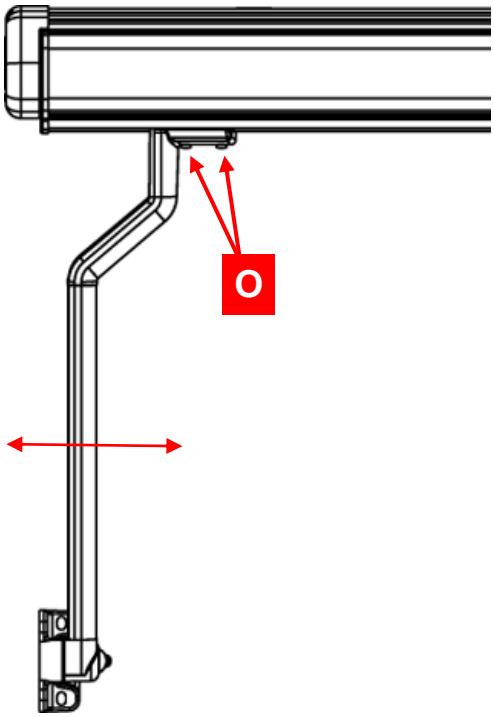
Sujetar a las regletas insertadas anteriormente en la ranura del perfil delantero del cofre, con los tornillos oportunos **(O)** DIN 912, los brazos del toldo, sin apretar al máximo, para permitir poder nivelar su verticalidad una vez se encuentren anclados en su parte inferior



La sujeción del terminal inferior del brazo, puede hacerse lateral o frontalmente, dependiendo del lugar de instalación del toldo.

IMPORTANTE

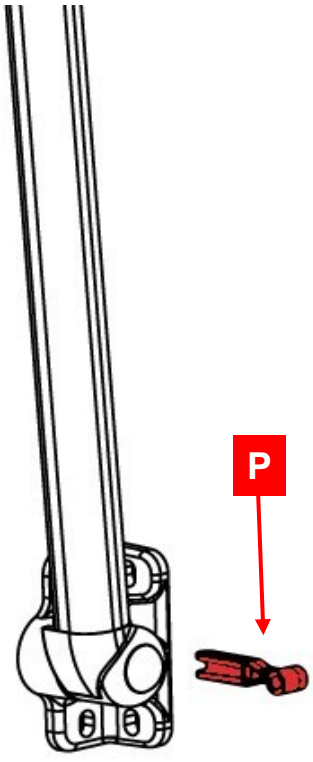
Durante la instalación de los brazos, tener especial cuidado con el retenedor **(P)** que sujeta el sistema tensionado del interior, para evitar su extracción accidental



Una vez sujetado el brazo por la parte inferior, proceder a mover el mismo, a izquierda o derecha, buscando su verticalidad total, antes de sujetar firmemente los tornillos **(O)**

Prestar especial atención a esta operación, para garantizar un cierre correcto del cofre.

Es aconsejable, antes de hacer el apriete total de los citados tornillos, abrir y cerrar el cofre, para que la lona se posicione durante el enrollado de forma correcta, y evitar variaciones posteriores.



Para liberar la tensión interna del brazo, y poder efectuar su funcionalidad, debe extraerse el pasador-retenedor **(P),** de ambos brazos.

IMPORTANTE

No extraer el citado retenedor, sin antes haber fijado el brazo a la pared y al perfil de carga del toldo

7.– EJEMPLOS DE INSTALACION

NOTA: Copyright LLAZA S.A. Las fotografías, ilustraciones y textos de este catálogo no pueden ser utilizados, copiados o reproducidos de ninguna forma, ni por cualquier medio, sin permiso previo de LLAZA, S.A. exponiéndose a reclamaciones judiciales por apropiación indebida, si son utilizados sin permiso

ESPMDD002987

LLAZA, S.A. - Tramuntana, 1 - Polígono Ind. Roques Roges (P.O. Box 11) - 43460 - ALCOVER

Tel. +34 977 990 600 - Fax +34 977 990 610 info@llaza.com - export@llaza.com www.llaza.com