



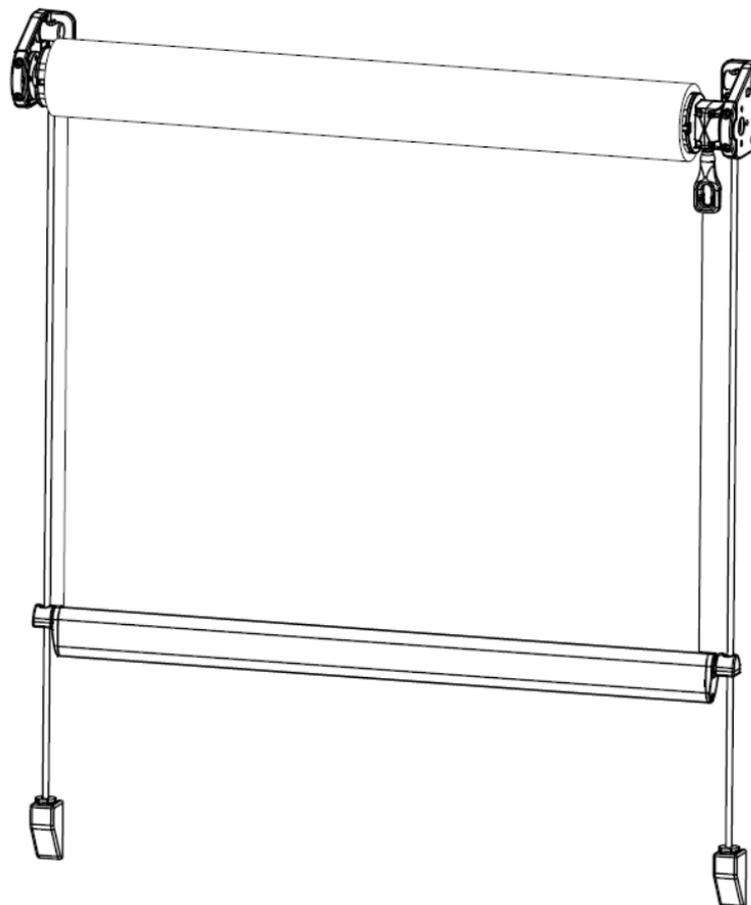
Manual técnico

MAXISCREEN



Índice

Memoria descriptiva	5-7
Tablas de corte, selección y clasificación	8
Secciones acotadas	9
Instrucciones de ensamblaje	10-13
Ejemplos de instalación	14-15



Memoria descriptiva

1.- CARACTERISTICAS GENERALES

El toldo con sistema vertical MAXISCREEN está considerado como el toldo idóneo para aquellas instalaciones verticales que requieren de la gestión y control de la luz en grandes superficies, con la mínima afectación estructural al ventanal, cristalera o fachada.

Su soporte, de curada estética, actualizada y minimalista, multiplica sus opciones de instalación, al tiempo que facilita enormemente el tiempo que ha de destinarse a ello.

2- DEFINICION DEL SISTEMA

La avanzada tecnología del sistema vertical MAXISCREEN aporta a la instalación una serie de ventajas que aseguran el máximo rendimiento del toldo:

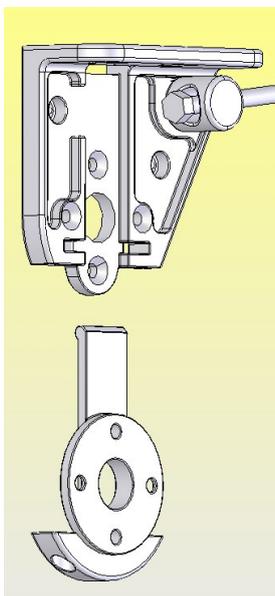
- Mayor durabilidad.
- Gran resistencia.
- Facilidad de instalación: Al tratarse de un sistema de soportes con guía punta y máquina o motor, el ensamblaje del conjunto portante del tejido se facilita ostensiblemente.

Como es habitual en los sistemas de protección solar, también en este producto se ha buscado la mayor idoneidad en cuanto a dos necesidades intrínsecas:

- Dimensiones
- Solicitaciones (sol, viento, lluvia)

Atendiendo a ello, los materiales seleccionados para la fabricación de este producto, adquieren una vital importancia.

3.- DESCRIPCION DE LAS PARTES INTEGRANTES



- Un soporte multifuncional, adaptable a cualquier lugar de instalación, bien sea frontal, a techo o entre paredes
- Un posicionamiento del tubo de enrollado donde se recoge o se extiende el tejido no equidistante de los extremos del soporte, para minimalizar su tamaño y condicionar la posición del soporte
- A pesar de su reducido tamaño, admite enrollos de tejido de hasta 5 metros de caída.
- Un sistema de guía máquina y punta de aluminio, con adaptabilidad a posiciones de entrada verticales, que asegura una sustentación durante la maniobra.
- Un anclaje para el elemento de tensión seleccionado (cable o varilla) tipo bulón, que se posiciona libremente al ángulo deseado

Memoria descriptiva



- Ocultación del estrangulador de cable o varilla en el interior del tensor. Este sistema permite que dicho estrangulador gire dentro del tensor, durante la maniobra de tensado, evitándose así, el efecto “caracol” cuando se utiliza cable, y, en consecuencia, el destensado ocasionado por ese efecto.
- Cabezal del tensor hexagonal para facilitar la entrada de la llave reguladora, en cualquier posición.

El tejido acrílico o técnico del sistema de protección solar superior, se extiende y recoge a modo de enrollado sobre un tubo de acero.

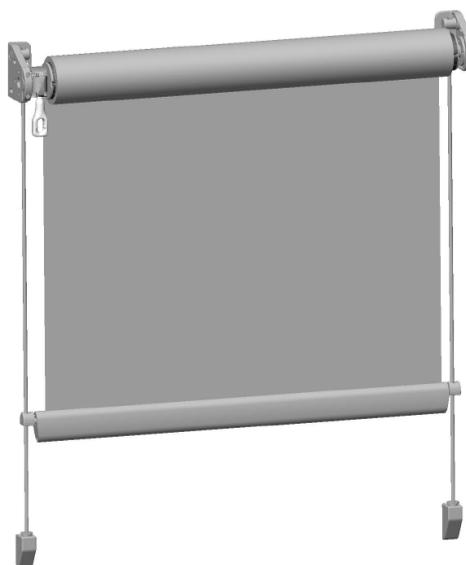
El movimiento circular que se imprime al tubo de enrollado para la extensión-recogida del tejido puede hacerse mediante máquina relación 1:10, accionada por manivela, o mediante motorización eléctrica, situado en el interior de uno de los extremos del citado tubo.

En el otro extremo, un casquillo de poliamida garantiza un apoyo técnicamente calculado para una perfecta funcionalidad del sistema.

La extensión del tejido se realiza por caída libre, aumentada por el peso del contrapeso introducido en la barra de carga .

4.- CONSIDERACIONES FINALES

- Nuestros procesos de fabricación y los correspondientes controles de gestión, nos permiten ser merecedores de la certificación ISO-9001:2008 en diseño y fabricación.
- La observación de los requerimientos de la normativa europea EN13561 nos legitima para emitir la Declaración de Conformidad para el mercado CE
- La aplicación de las condiciones exigidas en la normativa EAA/Qualicoat, nos permiten ofrecer una garantía de 3 años en cubrimientos lacados



Memoria descriptiva

5.- CARACTERISTICAS DE LOS ELEMENTOS

PROPIEDADES GEOMETRICAS			
	Geometría	Sección (mm ²)	Mt (cm ⁴)
Perfilería frontal 3656	-	431,97	Ixx= 17,47 Iyy=4,36

CARACTERISTICAS TECNICAS						
Estructura	Elaboración	Desig. Material	A*	B*	C*	D*
Componentes	Fundición	Aluminio	170	80	5	55
Tubo de enrolle	Perfilado	Acero	296	195	28	89
Varilla guía de 8 mm	Extrusión	AISI-304				
Cable de 3mm	Trenzado de 19 x0,6	AISI-316				
Guiadores laterales	Inyección	Poliamida 6				
Estranguladores	Mecanizado	AISI-303				
Tensor hexagonal	Mecanizado	AISI-303				

DESCRIPCION		
A*	Resistencia a la tracción	Rm (Mpa)
B*	Límite elástico	Rp 0,2 (Mpa)
C*	Alargamiento	A50 mm (%)
D*	Dureza Brinell	HBS

LINEAS MAXIMAS Y CAIDAS MAXIMAS, SEGÚN Ø TUBO DE ENROLLE Y TIPO DE TEJIDO			
Ø 65 mm		LINEA (m)	CAIDA (m)
Con tejido screen (0,6 mm de grosor y soldado horizontal)		3,50	7,00
Con tejido acrílico (0,5 mm de grosor y cosido vertical)		3,50	5,00
Ø 70 mm		LINEA (m)	CAIDA (m)
Con tejido screen (0,6 mm de grosor y soldado horizontal)		4,00	6,50
Con tejido acrílico (0,5 mm de grosor y cosido vertical)		4,00	4,00
Ø 80 mm		LINEA (m)	CAIDA (m)
Con tejido screen (0,6 mm de grosor y soldado horizontal)		5,00	5,00
Con tejido acrílico (0,5 mm de grosor y cosido vertical)		5,00	3,00

5.- TABLAS DE CORTE Y SELECCION

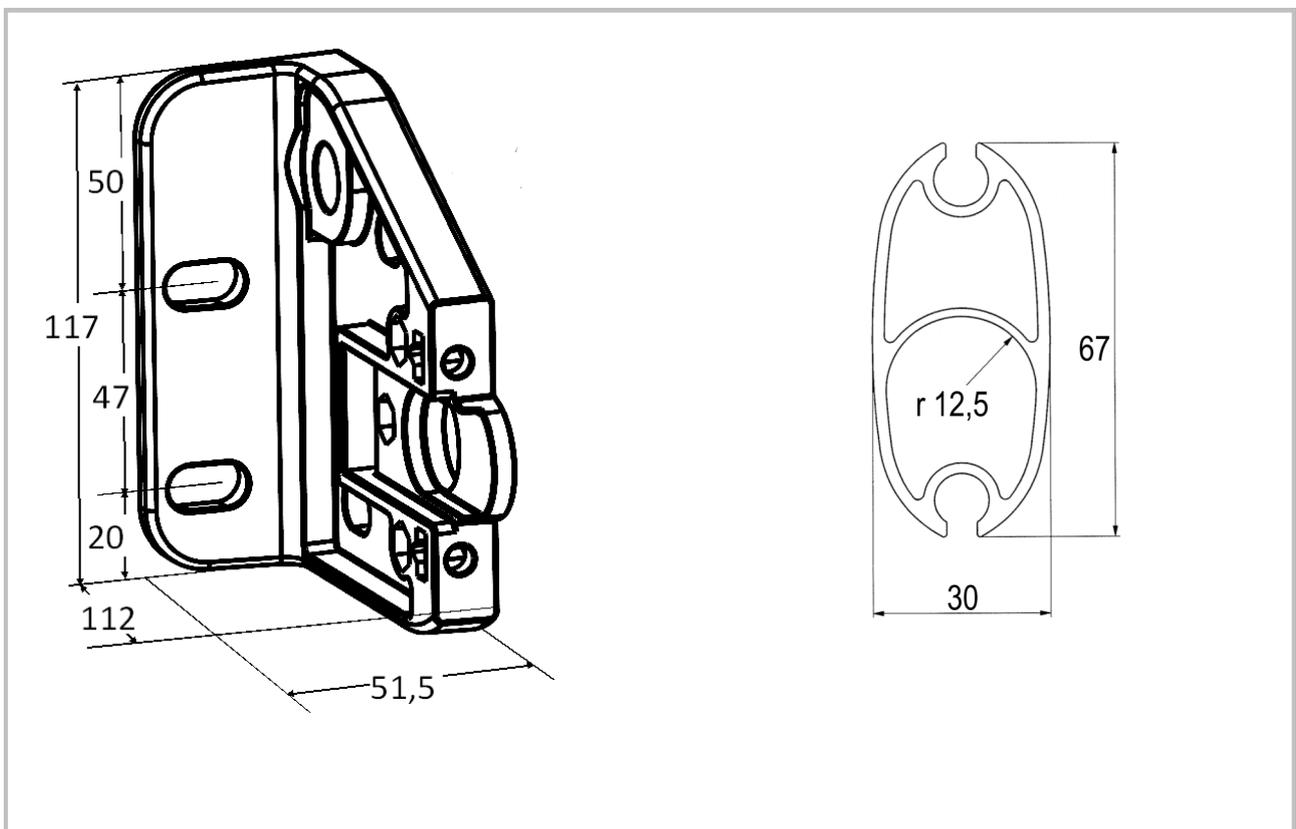
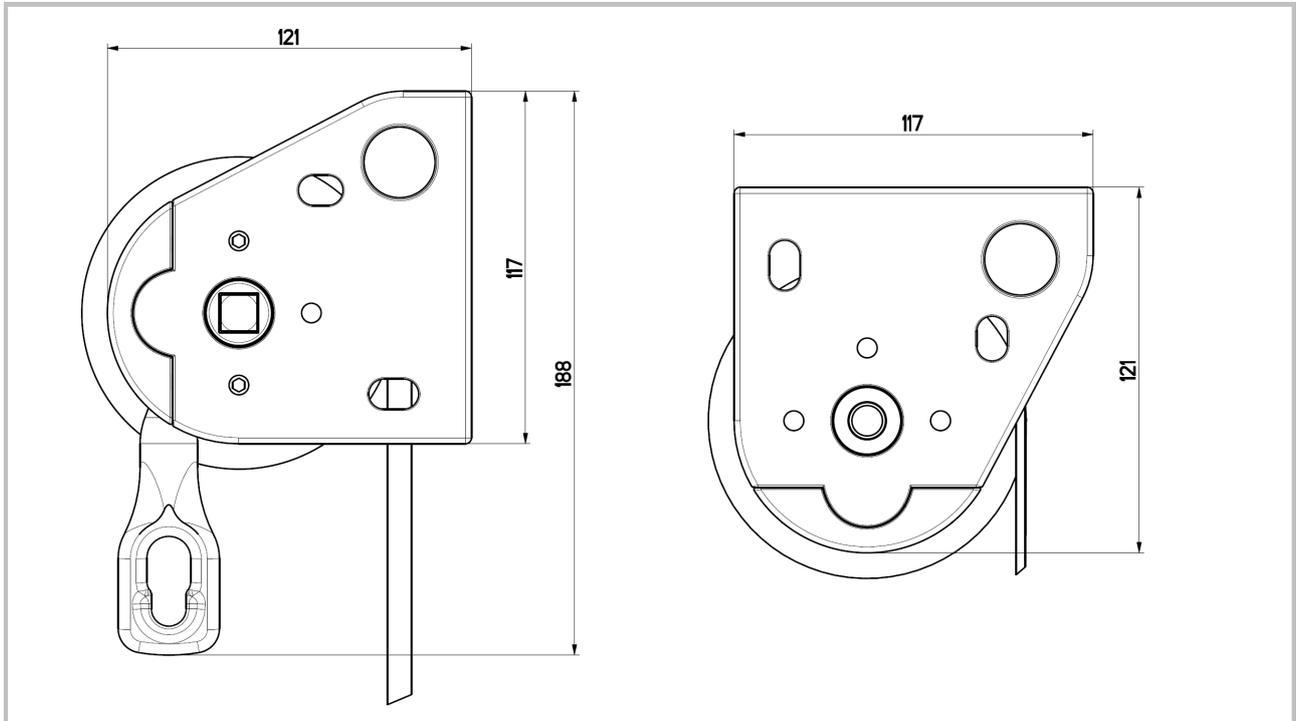
NORMATIVA EN 13.561 – TABLA DE CLASIFICACION AL VIENTO			
CLASE	RANGO (Km/h)	BEAUFORT	
CLASE 0	0 a 19	Beaufort 1-3	Las hojas y ramas finas se mueven
CLASE 1	20 a 28	Beaufort 4	Las ramas se mueven y los papeles finos se levantan del suelo
CLASE 2	29 a 38	Beaufort 5	Las ramas se mueven y los árboles de hoja caduca oscilan
CLASE 3	39 a 49	Beaufort 6	Las ramas se mueven y es difícil sujetar el paraguas

		TABLA SELECCIÓN DE MOTOR								
		LINEA (m)								
		1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00
CAIDA (m)	TUBO ENROLLE Ø 70 mm	1,50	6 Nm							
		2,00	6 Nm							
		2,50	6 Nm							
		3,00	6 Nm							
		3,50	6 Nm							
		4,00	6 Nm							
		4,50	6 Nm				10 Nm			
		5,00	6 Nm			10 Nm				
	TUBO ENROLLE Ø 80 mm	1,50	6 Nm						10 Nm	
		2,00	6 Nm						10 Nm	
		2,50	6 Nm						10 Nm	
		3,00	6 Nm						10 Nm	
		3,50	6 Nm				10 Nm			
		4,00	6 Nm				10 Nm			
		4,50	6 Nm				10 Nm			
		5,00	6 Nm				10 Nm			

DESCUENTOS DE CONFECCION vertical MAXISCREEN			
	MAQ. EXTERIOR	MAQ. INTERIOR	MOTOR SOMFY
TUBO DE ENROLLE	L-108	L-103	L-87
TEJIDO	L-143	L-140	L-115
PERFIL FRONTAL DE CARGA	L-138	L-100	L-100
CABLE DE GUIADO Ø 3 mm.	H-20	H-20	H-20
VARILLA DE GUIADO INOX Ø 3 mm	H-20	H-20	H-20

L= la medida total de la línea (medida luz de hueco) H= la altura total (medida luz de hueco)

6.- SECCIONES ACOTADAS

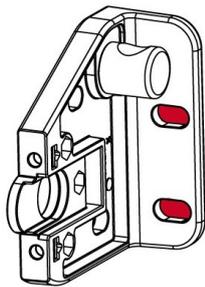


7.- INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE

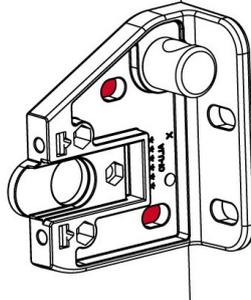
1.- Fijación de los soportes

El conjunto soportes de este modelo, admite su instalación en tres posibilidades:

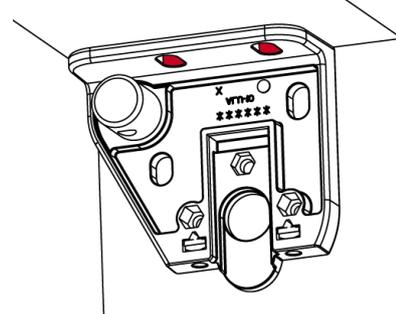
FRONTAL



ENTRE PAREDES

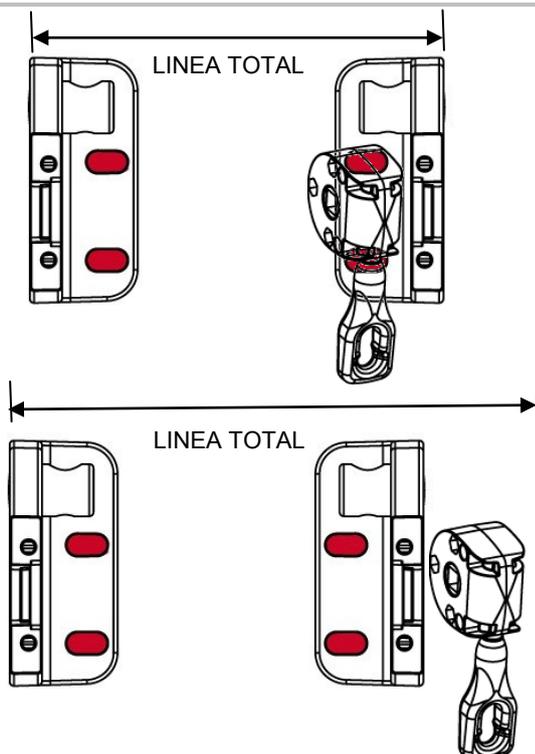


A TECHO



IMPORTANTE

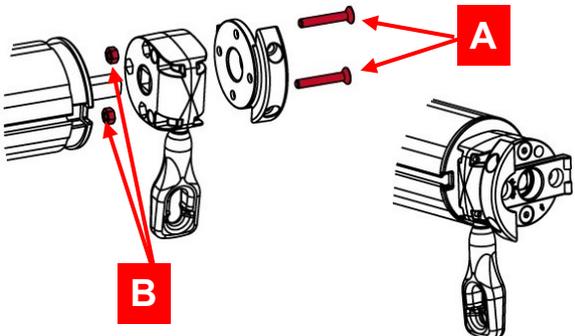
Observar y respetar la posición del soporte, según su ubicación, en lo que se refiere a su lado inclinado y a la posición del bulón que sustenta la varilla o cable. El tubo de enrollado no se ubica en el centro exacto del soporte, por lo que la capacidad de enrollado del tejido disminuiría si no se respetase la posición. Así mismo, la colocación del citado bulón en la parte contraria al descenso, también nos permite que la barra de carga se acerque más al conjunto cuando éste se encuentra enrollado.



Una vez decidido el modo de sustentación, tener presente que, caso de seleccionar el sistema de elevación mediante máquina, ésta puede ir instalada tanto por dentro, como por fuera del soporte, con lo que la medida a considerar como TOTAL es distinta.

Caso de motorizar el sistema, éste siempre queda dentro de los soportes

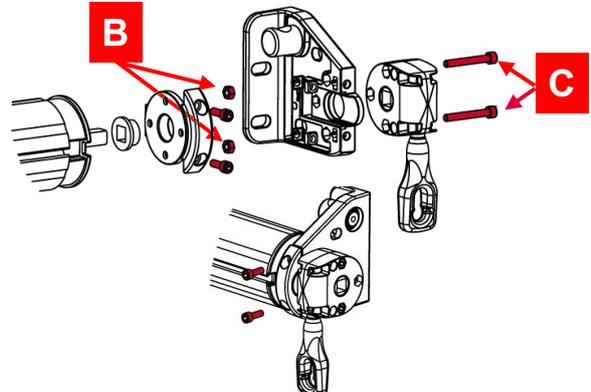
2.-Colocación del tubo de enrollle



MAQUINA POR DENTRO

Sujetar mediante tornillos DIN 7991 (A) la máquina a la pieza guía del soporte, colocando las tuercas (B) en la hendidura de la máquina, tal y como se observa en el gráfico adjunto

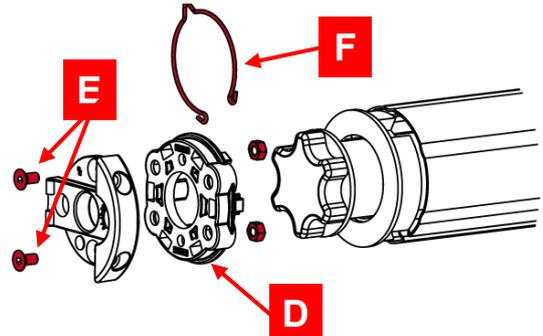
Los tornillos para este anclaje se encuentran en un kit aparte de los soportes REF. 20000011000, junto con los necesarios para la opción siguiente.



MAQUINA POR FUERA

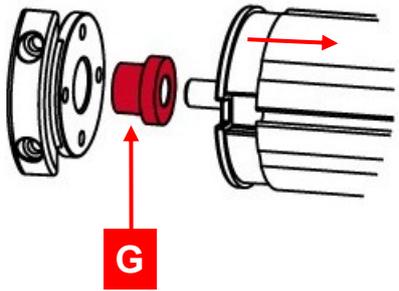
Sujetar la máquina directamente a la pieza soporte, mediante los tornillos DIN 912 (C). Observar que las tuercas (B) van alojadas entre el propio soporte y la pieza guía, en las hendiduras dispuestas a tal efecto.

Para la instalación, pueden colocarse las citadas tuercas, y atornillar la pieza guía, al colocar el tubo de enrollle, y la máquina posteriormente, o bien sujetar también la máquina junto con el total, e insertar después lateralmente el tubo de enrollle



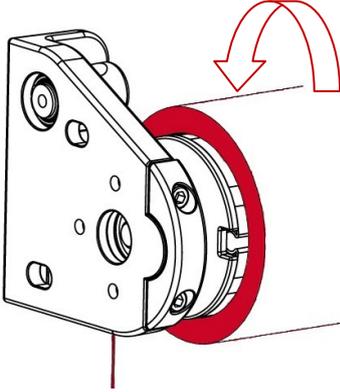
MOTOR

En el caso de seleccionar como sistema de elevación el motor eléctrico, sujetar el soporte HiPro (D) motor a la pieza guía del soporte, mediante sendos tornillos DIN 7991, (E) que se encuentran en la REF. 11002035050, para proceder después al clipaje del cabezal del motor al citado soporte, mediante el clip de fijación (F)



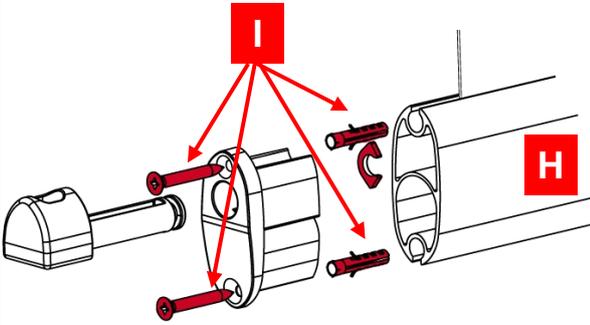
En el lado opuesto, introducir el casquillo punta, y no olvidar de insertar en la parte guía del soporte, el casquillo de nylon (G), para la adaptación del eje del citado casquillo, con la guía soporte

3.- Colocación del tejido



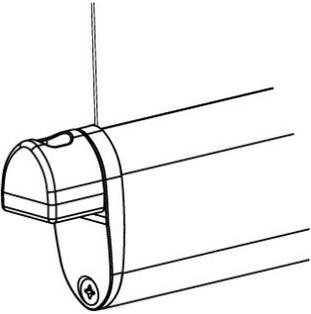
Ayudándose del sistema de elevación, motor, o máquina, enrollar el tejido sobre el tubo de enrollado, en el sentido que se indica en la imagen adjunta, de tal forma que la vertical de caída del mismo quede próxima a la ubicación del cable o varilla guía

4.- Colocación de barra de carga y sistemas de guiado



En la parte inferior del tejido, insertar la barra de carga **(H)**, manteniendo la posición que se indica en la imagen. Ello permite insertar en su interior, y en la parte inferior, un contrapeso macizo o hueco, de diámetro 20 mm., dependiendo de las necesidades de la instalación y del tamaño del producto

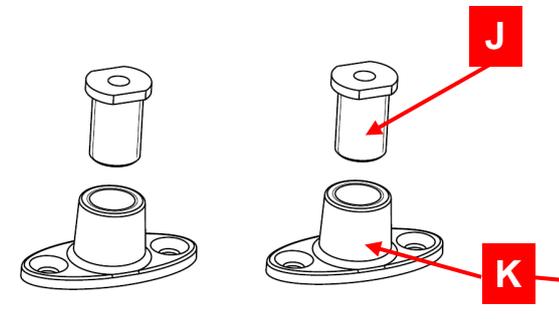
El tejido se sujeta al perfil con el mismo taco y tornillo que anclará el conjunto tapa lateral **(I)**



Dichas tapas laterales permiten insertarle una pieza guía varilla o cable, o bien, insertar un tapón ciego, para el caso de que el conjunto sea de caída libre, sin guiado

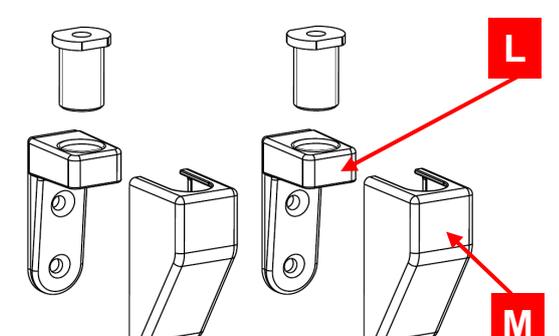
Instrucciones de ensamblaje

5.- Colocación del sistema tensor



Existen dos posibilidades para el sistema de anclaje inferior de tensado, siendo ambos igualmente hábiles para la varilla como para el cable.

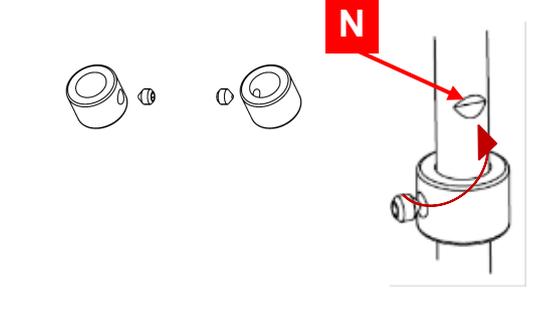
La pieza tensora (J), en la primera opción a suelo (K), se enrosca en una base diseñada para ubicarse tanto en superficie como empotrada



La segunda opción, a pared (L), consiste en una escuadra donde se enrosca igualmente la pieza tensora.

Un complemento de poliamida (M) recubre el conjunto, para ocultar tanto la escuadra como los tornillos de sujeción.

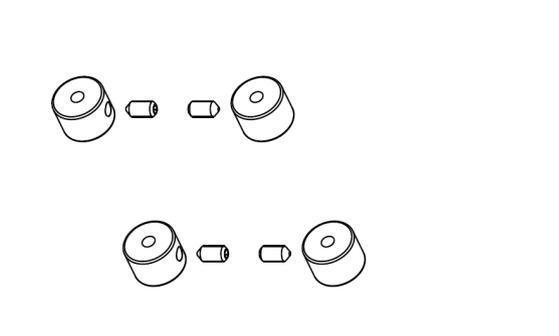
Esta pieza complemento solo se fabrica en colores blanco o negro.



Como referencia al margen del sistema escogido anteriormente, debe solicitarse el conjunto kit montaje varilla, caso de haber sido éste el sistema de tensión seleccionado.

Consiste en dos aros estranguladores para su colocación en la parte inferior de la varilla, dentro de la cavidad propia de la pieza tensora.

Para una correcta actuación sobre la varilla inox, es conveniente realizar una pequeña entalla (N) donde ataque el espárrago atornillador



Para la opción cable, lleva cuatro piezas, puesto que la varilla se sirve con un extremo aplanado para sujetarla en el bulón del soporte (parte superior), pero en el caso de cable, deben colocarse aros estranguladores tanto en la parte superior como inferior

IMPORTANTE

Para una correcta funcionalidad del sistema es importante asegurarse del paralelismo entre los dos elementos de guiado, bien sea varilla o cable.

8.- EJEMPLOS DE INSTALACION





NOTA: Copyright LLAZA S.A. Las fotografías, ilustraciones y textos de este catálogo no pueden ser utilizados, copiados o reproducidos de ninguna forma, ni por cualquier medio, sea químico, térmico, magnético, digital o analógico sin permiso previo de LLAZA, S.A. exponiéndose a reclamaciones judiciales por apropiación indebida, si son utilizados sin permiso



ESPMDD002987



LLAZA, S.A. - Tramuntana, 1 - Polígono Ind. Roques Roges (P.O. Box 11) - 43460 - ALCOVER

Tel. +34 977 990 600 - Fax +34 977 990 610 info@llaza.com - export@llaza.com www.llaza.com